


rograu
catalogue
fresas / discos / pulidores

Rograu es una marca europea de material dental - fresas, discos y pulidores - hechos en Alemania con las mejores materias primas. Nuestras fresas de diamante están constituidas por 3 capas para un diamante más eficiente.

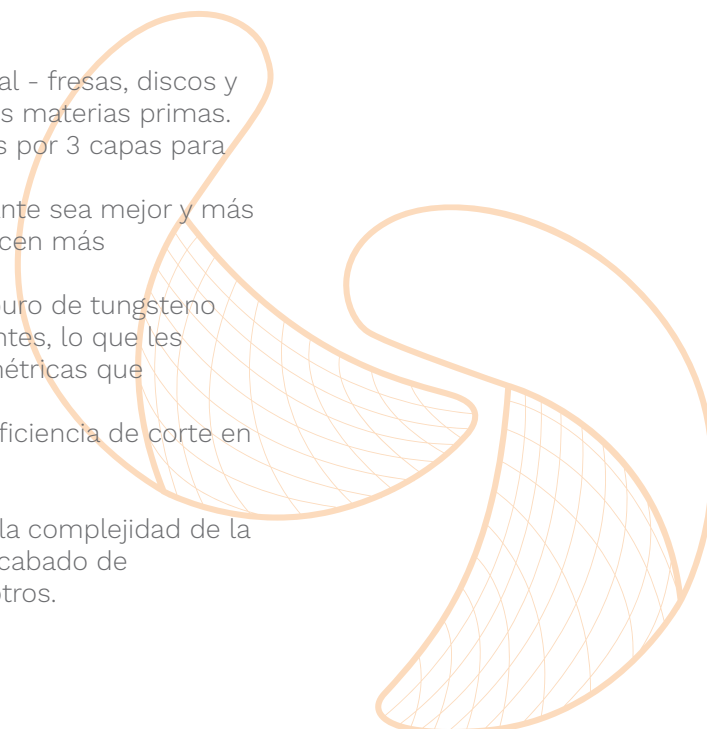
Este proceso de producción hace que el diamante sea mejor y más duradero. De esta manera, nuestras fresas ofrecen más durabilidad y, entretanto, más eficiencia.

La nueva línea de producción de fresas de carburo de tungsteno están hechas para los profesionales más exigentes, lo que les permite tener distintas cuchillas de corte geométricas que permiten trabajar en clínicas y laboratorios.

Nuestras fresas de cirugía son un ejemplo de eficiencia de corte en tejidos duros y suaves.

Nuestras fresas no se deslizan ni se empapan.

Los pulidores de Rograu son una referencia de la complejidad de la producción y por su calidad en el proceso de acabado de materiales como composite y cerámica entre otros.



asistencia:

info@rograu.com

+351 239 403 291
lunes à viernes - 10h / 19h

Estructura de la tabla / Opciones de pedido

Instrumento
Representación ampliada de la porción de cabeza.

Codificación de colores + número REF
El código de colores indica el tamaño del grano o tipo de dentición.

Tipo de caña ISO 6360
Atención: Con cabeza extra-larga y / o cuello la longitud total puede cambiar!

Dibujos lineales 1:1
Los dibujos lineales muestran el tamaño real de los instrumentos individuales

Dimensiones / designaciones
Las designaciones, números, tamaños y dimensiones de producción corresponden principalmente a las normas ISO y DIN actualmente aplicables.

L = longitud de la parte de trabajo

REF	ISO	L mm //	4,0	4,0	5,0
830L	806.314.234.524...		010	012	014
830L SG	806.314.234.544...				014

Puede utilizar el número de pedido REF o el sistema de numeración ISO al realizar un pedido

Especifique el número de pedido REF + Número de tipo de caña + El tamaño respectivo

orden de muestra

REF	ISO	L mm //	4,0	5,0	
830L	806.314.234.524...		010	012	014
830L SG	806.314.234.544...				014

orden por nu. REF. 835 + .314. + 010

Sistema de numeración

Algunas características de los instrumentos rotativos ya están estandarizadas internacionalmente. Por ejemplo, las dimensiones del acoplamiento, el diámetro del vástago y el tipo de vástago (ISO 1797), así como los tamaños (ISO 2157). La armonización internacional de las designaciones de instrumentos está garantizada por el sistema de numeración ISO.

El número de orden ISO consta de un cierto número de código que indica los datos específicos del instrumento para la identificación clara.

806.314.107.514.010

- A** Material de la pieza de trabajo
 - Diamante, enlace galvánico de metal
- B** Forma y diseño
 - Cilíndricos, redondeados
- C** Cuerda y longitud total
 - FG
 - Dimensiones de acoplamiento de 19 mm según ISO 1797
- D** Tamaño nominal ISO 2157
 - Diámetro más grande de la pieza de trabajo (1/4mm)

Pictograma

Estos símbolos le guiarán a través de todo el catálogo



Tipo de encaje

Friction Grip (FG)

FG SHORT	ISO 313	Ø 1.60 mm	16.5 mm
FG	ISO 314	Ø 1.60 mm	19 mm
FG L	ISO 315	Ø 1.60 mm	21 mm
FG XL	ISO 316	Ø 1.60 mm	25 mm

Right Angle (RA)

RA	ISO 204	Ø 2.35 mm	22 mm
RA L	ISO 205	Ø 2.35 mm	26 mm
RA XL	ISO 206	Ø 2.35 mm	34 mm

Hand Piece (HP)

HP SHORT	ISO 103	Ø 2.35 mm	34 mm
HP	ISO 104	Ø 2.35 mm	44.5 mm
HP XL	ISO 106	Ø 2.35 mm	70 mm

La longitud total de los instrumentos puede ser más corta o más larga según el tipo de pieza de trabajo.

Instrumentos de diamante

resumen - instrumentos de preparación



INDEX

- | | |
|---|--|
| 4 Instrumentos de diamante | 22 Tiras de acabado de diamante |
| 16 Instrumentos de diamante Fg Short | 23 Herramientas de diamante para aplicaciones de laboratorio |
| 17 Abrasivos de diamante ZD | 25 Diamantes sinterizados |
| 18 Instrumentos recubiertos de nitruro de titanio (TiN) | 29 Carburo de tungsteno |
| 20 Micropreparación | 45 Pulidores |
| 21 Instrumentos InteC | |

368

REF	ISO	L mm //	3,5	3,5	4,5	5,0	5,0
368	806.204.257.524...						023
	806.314.257.524...		016	018	021	023	
■ 368SG	806.314.257.544...						023
■ 368G	806.314.257.534...		016		021	023	
■ 368F	806.204.257.514...						023
	806.314.257.514		016	018	021	023	
■ 368C	806.204.257.504...						025
	806.314.257.504...		016	018	021	023	

021/023/025 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

368A

REF	ISO	L mm //	3,5	3,5
368A	806.314.254.524...		016	018
■ 368AG	806.314.254.534...		016	
■ 368AF	806.314.254.514...		016	
■ 368AC	806.314.254.504...		016	
□ 368AU	806.314.254.494...		016	

369

REF	ISO	L mm //	5,5
369	806.314.263.524...		025

025 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹

379

REF	ISO	L mm //	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
379	806.314.277.524...				014	018		023
■ 379SG	806.314.277.544...							023
■ 379G	806.314.277.534...							023
■ 379F	806.204.277.514...							023
	806.314.277.514...		012		016	018	021	023
■ 379C	806.314.277.504...				016	018		023

021 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

379B

REF	ISO	L mm //	4,3
379B	806.314.277.524...		020

020 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

369A

REF	ISO	L mm //	5,0	5,0
369A	806.314.506.524...		018	023
■ 369AG	806.314.506.534...			023
■ 369AF	806.314.506.514...		018	

023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

390

REF	ISO	L mm //	3,5
390	806.314.274.524...		016
■ 390F	806.314.274.514...		016
■ 390C	806.314.274.504...		016

392

REF	ISO	L mm //	5,0	5,0
392	806.314.465.524...			016
■ 392F	806.314.465.514...			016
■ 392C	806.314.465.504...		014	



801

REF	ISO													
801	806.104.001.524...	008	010	012	014	016	018	021	023	027	033			
	806.204.001.524...		009	010	012	014	016	018	021	023	027	033		
	806.314.001.524...	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	029	033	035
■ 801G	806.314.001.534...		009	010	012	014	016	018	021	023		029		
■ 801F	806.204.001.514...							018		023		033		
	806.314.001.514...					014		018	021	023		029	033	
■ 801C	806.204.001.504...									023				
	806.314.001.504...				012	014	016	018		023		029		

023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 029 = \varnothing max. 140 000 min⁻¹ 033 = \varnothing max. 120 000 min⁻¹ 035 = \varnothing max. 120 000 min⁻¹



801 L

REF	ISO	
801L	806.314.697.524...	016
■ 801L SG	806.314.697.544...	016
■ 801L G	806.314.697.534...	016 021

016 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 021 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



802

REF	ISO	L mm //							
802	806.314.002.524...	3,0	009	010	012	014	016	018	023
■ 802G	806.314.002.534...			010	012	014			

023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



805

REF	ISO	L mm //										
805	806.104.010.524...	1,0				012	014	016	018	021	025	027
	806.204.010.524...					012						
	806.314.010.524...	1,0	009	010	012	014	016	018		023		
■ 805G	806.314.010.534...			010	012	014	016	018				
■ 805F	806.314.010.514...					014						

025 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹



806

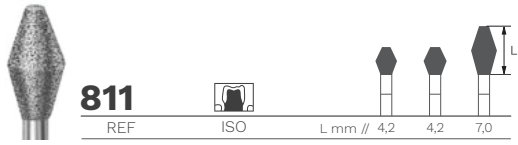
REF	ISO	L mm //						
806	806.314.019.524...	2,5	009	010	012	014	016	018
■ 806G	806.314.019.534...			010	012	014	016	



807

REF	ISO	L mm //					
807	806.104.255.524...	3,5			018	023	025
	806.314.225.524...		012	014	016	018	
■ 807G	806.314.225.534...			014	016		

- = ISO 524 sin anillo 105 - 120 μ m U = □ ISO 494 anillo blanco 10 μ m C = ■ ISO 494 anillo amarillo 25 μ m
 G = ■ ISO 534 anillo verde 126 - 150 μ m SG = ■ ISO 544 anillo negro 180 μ m U = ■ ISO 494 anillo rojo 46 μ m



811

REF



ISO

L mm // 4,2 4,2 7,0

811

806.314.038.524...

031

033

037

031 = \varnothing max. 140 000 min⁻¹

033 = \varnothing max. 100 000 min⁻¹

037 = \varnothing max. 100 000 min⁻¹



813

REF



ISO

L mm // 1,5 1,5 1,5 1,5 2,0

813

806.314.032.524...

010

012

014

016

018



815

REF



ISO

L mm // 0,5 0,8

815

806.314.040.524...

014

035

035 = \varnothing max. 100 000 min⁻¹



818

REF



ISO

L mm // 0,6 0,6

818

806.314.041.524...

047

050

047 = \varnothing max. 80 000 min⁻¹

050 = \varnothing max. 80 000 min⁻¹



822

REF



ISO

L mm // 2,0 2,0

822

806.314.232.524...

008

009



824

REF



ISO

L mm // 2,0 2,0

824

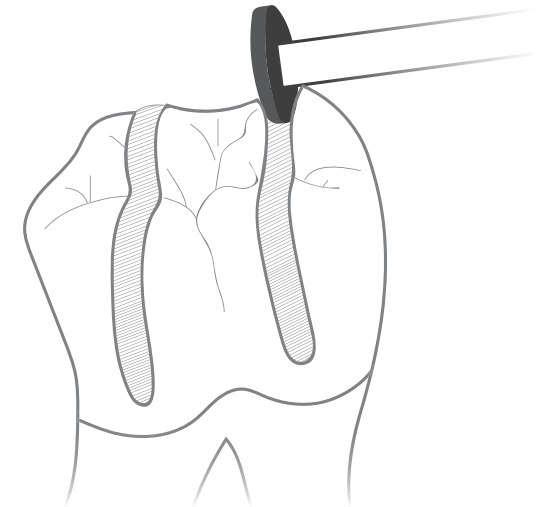
806.314.055.524...


037

047

037 = \varnothing max. 100 000 min⁻¹

047 = \varnothing max. 90 000 min⁻¹






825


REF	ISO	L mm //
825	806.104.304.524...	023
	806.314.304.524...	023 042

023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
042 = \varnothing max. 80 000 min⁻¹



827

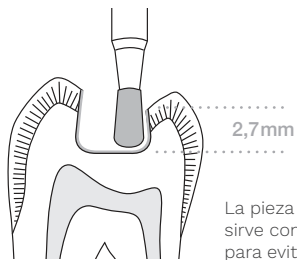
REF	ISO	L mm //
827C	806.314.464.504...	018




833

REF	ISO	L mm //
827C	806.314.466.504...	031
833F	806.314.466.514...	031

031 = \varnothing max. 140 000 min⁻¹




La pieza de trabajo de 2,7 mm sirve como control de profundidad para evitar daños a la pulpa.



830RLA


REF	ISO	L mm //
830RLA	806.314.237.524...	032

032 = \varnothing max. 100 000 min⁻¹


830

REF	ISO	L mm //
830	806.314.233.524...	009 010 012 014 016
830G	806.314.233.534...	010 012 014 016




830L

REF	ISO	L mm //
830L	806.314.234.524...	010 012 014 016 018
830L SG	806.314.234.544...	014
830L G	806.314.234.534...	012 014 016 018



835


REF	ISO	L mm //
835	806.104.107.524...	010
	806.204.107.524...	010 012
	806.314.107.524...	006 008 009 010 012 014 016 018
835G	806.314.107.534...	009 010 012 014
835F	806.314.107.514...	010 014



835KR

REF	ISO	L mm //
835KR	806.314.156.524...	008 010 012 014 016 018
835KR G	806.314.156.534...	010 012 014






836


REF	ISO	L mm //	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5
836	806.104.110.524... 806.314.110.524...		012	014	016	018	023	027
■ 836 SG	806.314.110.544...				014			
■ 836 G	806.314.110.534...		012	014	016	018		
■ 836 F	806.314.110.514...		012					

027 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹



836KR


REF	ISO	L mm //	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
836KR	806.314.157.524...		010	012	014	016	018
■ 836KR G	806.314.157.534...		010	012	014		



837

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0	8,0
837	806.104.111.524... 806.204.111.524... 806.314.111.524...		014	016	012	009 012 014 016
■ 837 SG	806.314.111.544...		014			
■ 837 G	806.314.111.534...		012	014		


009 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹
012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



837KR

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
837KR	806.314.158.524...		009	010	012	014	
■ 837KR G	806.314.158.534...				014	018	
■ 837KR F	806.314.158.514...				012		
■ 837KR C	806.314.158.504...					014	


009 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹ 010 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹
012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



837L


REF	ISO	L mm //	10,0	10,0
837L	806.314.112.524...		014	
■ 837L G	806.314.112.534...		012	

012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹




838

REF	ISO	L mm //	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0
838	806.314.137.524...		008	009	010	012	014
■ 838 SG	806.314.137.544...					012	
■ 838 G	806.314.137.534...					012	014
■ 838 F	806.314.137.514...					012	




839

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0
839	806.314.150.524...		010	012
			010 = \varnothing max. 160 000 min ⁻¹	012 = \varnothing max. 300 000 min ⁻¹



845


REF	ISO	L mm //	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
845	806.314.168.524...		008	010	012		016
■ 845 G	806.314.168.534...				012		014



845KR


REF	ISO	L mm //	4,0	4,0	4,0	4,0
845KR	806.314.544.524...		014	016	018	025
■ 845KR F	806.314.544.514...			016	018	025

025 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹




846

REF	ISO	L mm //	6,0	6,0	6,0	6,0
846	806.314.171.524...		012	014	016	018
■ 846 G	806.314.171.534...		012		016	



846KR


REF	ISO	L mm //	6,0	6,0	6,0
846KR	806.314.545.524...		012	014	016
■ 846KR G	806.314.545.534...				016



847

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
847	806.104.172.524...						023
	806.314.172.524...		012	014	016	018	023
■ 847 SG	806.314.172.544...					016	
■ 847 G	806.314.172.534...		012	014	016	018	
■ 847 F	806.314.172.514...			014			

012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



847KR

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0	8,0
847KR	806.314.546.524...		012	014	016	018
■ 847KR G	806.314.546.534...				016	018

012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

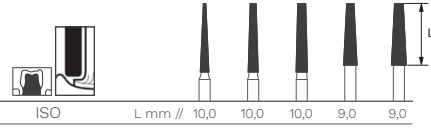
- = ISO 524 sin anillo 105 - 120 μ m
 G = ■ ISO 534 anillo verde 126 - 150 μ m

U = □ ISO 494 anillo blanco 10 μ m
 SG = ■ ISO 544 anillo negro 180 μ m

C = ■ ISO 494 anillo amarillo 25 μ m
 U = ■ ISO 494 anillo rojo 46 μ m



848



REF	ISO	L mm //	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
848	806.104.173.524...			016			023
	806.204.173.524...			016			
	806.314.173.524...		014	016	018	021	023
■ 848 SG	806.314.173.544...			016			
■ 848 G	806.314.173.534...		014	016	018	021	023
■ 848 F	806.314.173.514...			016			

014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 018 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
 016 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 021 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
 023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



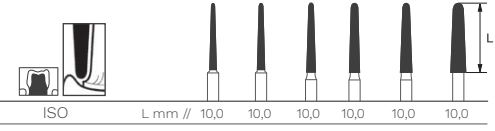
849



REF	ISO	L mm //	4,0
849	806.314.194.524...		012
■ 849 G	806.314.194.534...		012



850

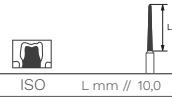


REF	ISO	L mm //	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
850	806.104.199.524...						016	018	023
	806.204.199.524...							018	
	806.314.199.524...		011	012	014	016	018	023	
■ 850 SG	806.314.199.544...						016		
■ 850 G	806.314.199.534...			012	014	016	018	023	
■ 850 F	806.314.199.514...			012	014	016			
■ 850 C	806.314.199.504...						016		

011 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹ 016 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
 012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 018 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
 014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



850SMF



REF	ISO	L mm //	10,0
■ 850S MF	806.314.199.XXX...		011

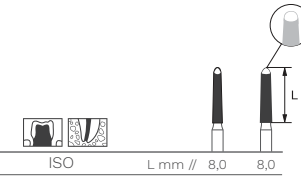
011 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹



Rompe la lámina




851



REF	ISO	L mm //	8,0	8,0
851	806.314.219.524...		012	016


012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



852

REF	ISO	L mm //	6,0	6,0	6,0	6,0
852	806.314.164.524...					012
■ 852 G	806.314.164.534...					023
■ 852 F	806.314.164.514...					012 014
■ 852 C	806.314.164.504...					010 014
□ 852 U	806.314.164.494...					010


010 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹
023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



855

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
855	806.314.197.524...						010 012 014 016 025
■ 855 SG	806.314.197.544...						025
■ 855 G	806.314.197.534...						012 016 025
■ 855 F	806.314.197.514...						010


010 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹ 023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



856

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0
856	806.104.198.524...								018 033
	806.314.198.524...								012 014 016 018 021
■ 856 SG	806.314.198.544...								016 018
■ 856 G	806.314.198.534...								012 014 016 018 021 023
■ 856 F	806.314.198.514...								012 014 016 018 021 023
■ 856 C	806.314.198.504...								012


012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
021 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 033 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹



856P

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	
856P	806.314.524...				018 021
■ 856P G	806.314.534...				018 021
■ 856P F	806.314.514...				018 021


018 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹
021 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹

858

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	
858	806.104.165.524...				014
	806.314.165.524...				010 014
■ 858 G	806.314.165.534...				014
■ 858 F	806.314.165.514...				010 014
■ 858 C	806.314.165.504...				014


010 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



859

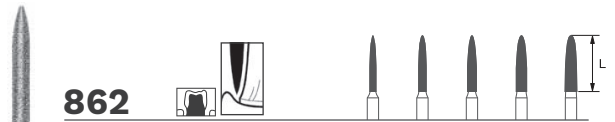
REF	ISO	L mm //	11,0	9,0	12,0	10,0	10,0	
859	806.104.166.524...							018
	806.314.166.524...							014 018
	806.314.167.524...							010 015
■ 859 G	806.314.166.534...							014 018
■ 859 F	806.314.166.514...							014 018
	806.314.167.514...							010
■ 859 C	806.314.166.504...							010 014 016 018
□ 859 U	806.314.166.494...							014

010 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 015 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹
014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 016 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
018 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



860


REF	ISO	L mm //	2,5	4,0	5,0	5,0
860	806.314.245.524...			010	012	016
■ 860 G	806.314.245.534...				012	
■ 860 F	806.314.245.514...				012	
■ 860 C	806.204.245.504...	009				
	806.314.245.504...	009	010			



862

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
862	806.104.249.524...						016 018
	806.204.249.524...					014	016
	806.314.249.524...		010	012	014	016	
■ 862 SG	806.314.249.544...			012			
■ 859 G	806.314.249.534...			012	014	016	
■ 859 F	806.314.249.514...		010	012	014		
■ 859 C	806.204.249.504...				014		
	806.314.249.504...		010	012	014	016	
□ 859 U	806.314.249.494...			012			

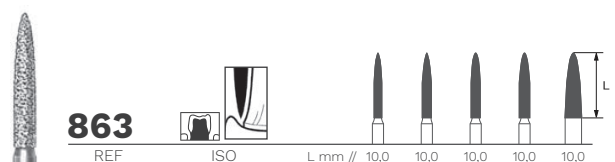
010 = ◊ max. 300 000 min⁻¹ 012 = ◊ max. 300 000 min⁻¹



863GK

REF	ISO	L mm //	10,0
■ 860GK C	806.314.2565.504...		012

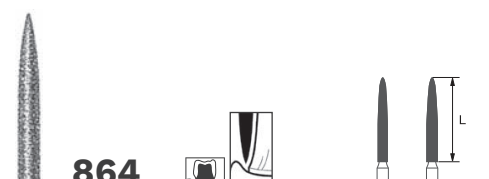
012 = ◊ max. 300 000 min⁻¹



863

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
863	806.104.250.524...		012		016		025
	806.314.250.524...		012	014	016	018	
■ 863 G	806.314.250.534...		012	014	016	018	
■ 863 F	806.204.250.514...					016	
	806.314.250.514...		012	014	016		
■ 863 C	806.204.250.504...	012					
	806.314.250.504...	012		016			


012 = ◊ max. 300 000 min⁻¹
014 = ◊ max. 300 000 min⁻¹
016 = ◊ max. 300 000 min⁻¹



864

REF	ISO	L mm //	12,0	12,0
864	806.314.251.524...		016	
■ 864 G	806.314.251.534...		016	018

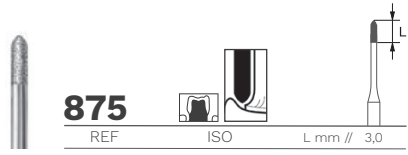
016 = ◊ max. 160 000 min⁻¹
018 = ◊ max. 160 000 min⁻¹



868

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0
868	806.314.223.524...		012	016

012 = ◊ max. 300 000 min⁻¹



875

REF	ISO	L mm //
875	806.314.535.524...	3,0


009 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



876K

REF	ISO	L mm //
876K G	806.314.296.534...	5,0

012



877


REF	ISO	L mm //
877	806.314.288.524...	6,0

010 012

877 G 806.314.288.534... 010 012

877 F 806.314.288.514... 012

010 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹




877K

REF	ISO	L mm //
877 K	806.314.297.524...	6,0

012 014 016

877K G 806.314.297.534... 012 014 016 018



878

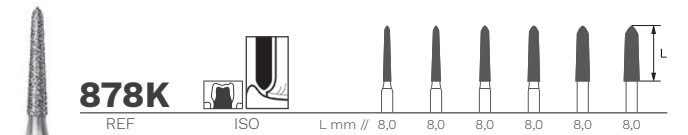
REF	ISO	L mm //
878	806.314.289.524...	6,0

010 012 014 016

878 G 806.314.289.534... 010 012 014 016

878 F 806.314.289.514... 010 012 014 016

010 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹ 012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



878K

REF	ISO	L mm //
878 K	806.314.298.524...	8,0

012 014 016 018 021

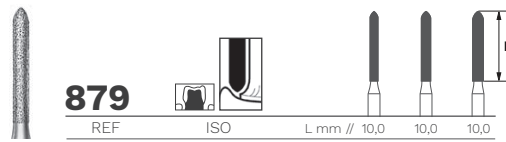
878K SG 806.314.298.544... 016

878K G 806.314.298.534... 012 014 016 018 021 023

878K F 806.314.298.514... 014 016

012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 021 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



879

REF	ISO	L mm //
879	806.314.290.524...	10,0

012 014

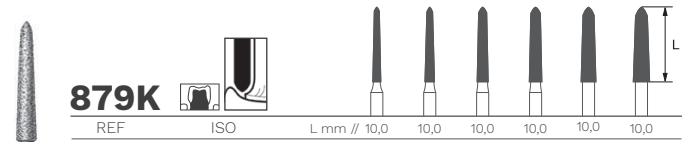
879 G 806.314.290.534... 012 014 016

879 F 806.314.290.514... 012 014 016

879 C 806.314.290.504... 012

012 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹ 014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

016 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



879K

REF	ISO	L mm //
878	806.314.299.524...	10,0

012 014 016 018 021

878 G 806.314.299.534... 010 012 014 016 021 023

012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 018 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 021 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

016 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹





880

REF	ISO	L mm //	6,0	6,0	6,0	6,0
880	806.104.140.524...				016	027
	806.314.140.524...		012	014	016	
■ 880G	806.314.140.534...		012	014		
■ 880F	806.314.140.514...		012			



881

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0	8,0
881	806.314.141.524...		010	012	014	016
■ 881 G	806.314.141.534...		012	014	016	
■ 881 F	806.314.141.514...		010	012	014	016
			010 = ◊ max. 160 000 min ⁻¹	012 = ◊ max. 300 000 min ⁻¹		



882

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0
882	806.314.142.524...		012	014
■ 882 F	806.314.142.514...		012	014
			012 = ◊ max. 300 000 min ⁻¹	014 = ◊ max. 300 000 min ⁻¹



883

REF	ISO	L mm //	3,0
■ 883 G	806.314.539.534...		010
			010 = ◊ max. 300 000 min ⁻¹



884

REF	ISO	L mm //	6,0
884	806.314.129.524...		012
■ 884 G	806.314.129.534...		012
■ 884 F	806.314.129.514...		012



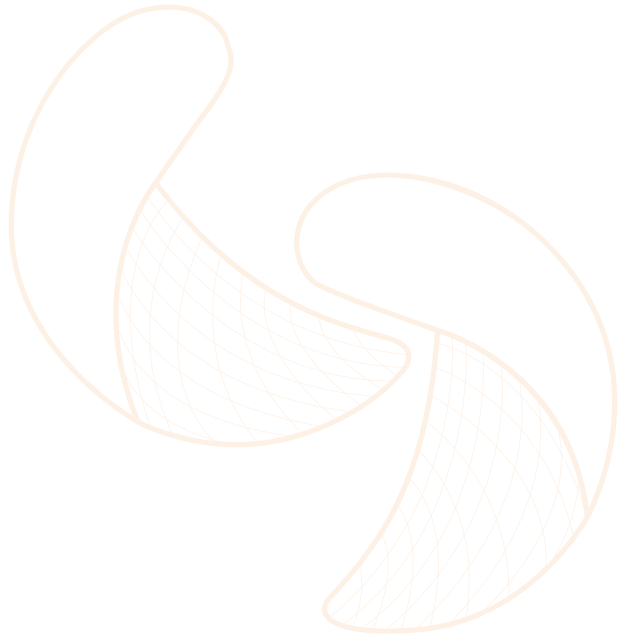
885


REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0
885	806.314.130.524...		012	014	
■ 885 G	806.314.130.534...		012	014	
■ 885 F	806.314.130.514...		010	012	
			010 = ◊ max. 160 000 min ⁻¹	012 = ◊ max. 300 000 min ⁻¹	



886

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0	10,0
886	806.314.131.524...		012	014	016
■ 886 G	806.314.131.534...		014	016	
■ 886 F	806.314.131.514...		014		
			012 = ◊ max. 300 000 min ⁻¹	014 = ◊ max. 300 000 min ⁻¹	016 = ◊ max. 300 000 min ⁻¹






888

REF	ISO	L mm //
888	806.314.496.524...	8,0

012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹




889

REF	ISO	L mm //
889	806.314.540.524...	3,5 4,0

009 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
010 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹


■ 889 G 806.314.540.534... 009 010
■ 889 F 806.314.540.514... 009 010



898

REF	ISO	L mm //
898	806.314.213.524...	10,5

016 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

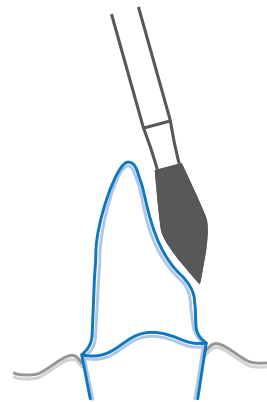



899

REF	ISO	L mm //
899	806.314.033.524...	6,5 7,0 7,0

021 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
027 = \varnothing max. 160 000 min⁻¹
031 = \varnothing max. 140 000 min⁻¹

■ 899 F 806.314.033.514... 021 027





909

REF	ISO	L mm //
909	806.314.068.524...	1,0 1,0 2,0

035 = \varnothing max. 100 000 min⁻¹
040 = \varnothing max. 100 000 min⁻¹
045 = \varnothing max. 80 000 min⁻¹

■ 909 G 806.314.068.534... 035 040 045




955

REF	ISO	L mm //
955 F	806.314.699.514...	3,0

008 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

■ 955 F 806.314.699.514... 008
■ 955 C 806.314.699.504... 008




956

REF	ISO	L mm //
956 F	806.314.159.514...	4,0

010 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

■ 956 F 806.314.159.514... 010
■ 956 C 806.314.159.504... 010




957

REF	ISO	L mm //
957 F	806.314.159.514...	3,0

009 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹


■ 957 F 806.314.159.514... 009



972

REF	ISO	L mm //
972 C	806.314.XXX.504...	4,0

020 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



973

REF	ISO	L mm //
973 F	806.314.XXX.514...	4,7


021 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

■ 973 F 806.314.XXX.514... 021
■ 972 C 806.314.XXX.504... 021

- = ISO 524 sin anillo 105 - 120 μ m U = \square ISO 494 anillo blanco 10 μ m C = ■ ISO 494 anillo amarillo 25 μ m
G = ■ ISO 534 anillo verde 126 - 150 μ m SG = ■ ISO 544 anillo negro 180 μ m U = ■ ISO 494 anillo rojo 46 μ m



instrumentos de diamante FG short




801

REF	ISO		
801	806.313.001.524...	012	014
■ 801 G	806.313.001.534...		014




835

REF	ISO	L mm //	3,0	3,0	4,0	4,0
835	806.313.107.524...		008	009	010	012



856


REF	ISO	L mm //	8,0	8,0
■ 856 G	806.313.198.534...		016	018



878

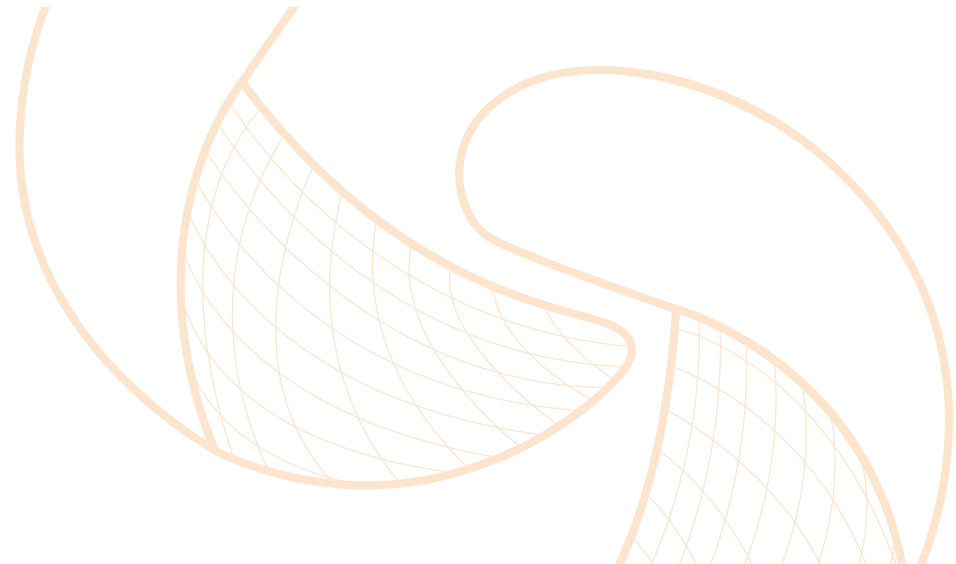
REF	ISO	L mm //	8,0	8,0
878	806.313.289.524...		012	
■ 878 G	806.313.289.534...		012	014
■ 878 F	806.313.289.514...			014

012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



878K

REF	ISO	L mm //	8,0
878K	806.313.298.524...		016



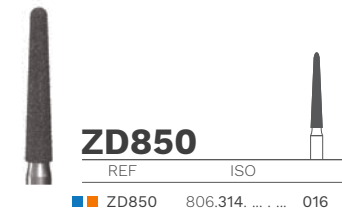
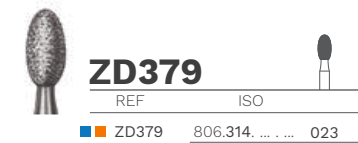
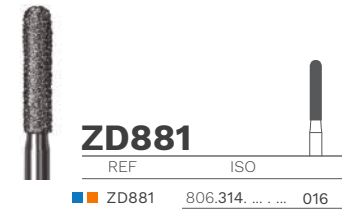
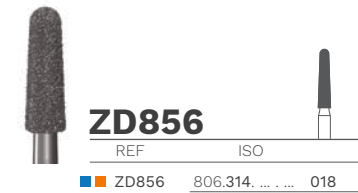
ZD diamond abrasives

ZrO₂- Abrasivos diamantados para trabajar con óxido de zircónio

La popularidad de las restauraciones dentales está constantemente en aumento. El óxido de zirconio ha demostrado ser el material perfecto para esta aplicación debido a su fiabilidad y propiedades duraderas, sin embargo, la gran dureza de este material hace que sea muy difícil moler con instrumentos convencionales.

Gracias a una unión especial ya granos de diamante especialmente elegidos, estos instrumentos abrasivos facilitan la reducción de material eficiente mientras crean un acabado superficial perfecto sin marcas de fricción oscuras.


Para obtener resultados óptimos, recomendamos utilizar los instrumentos en el contra-ángulo rojo a una velocidad óptima de 160.000 rpm.



Cortador de corona




instrumentos recubiertos de nitruro de titanio (Tin)



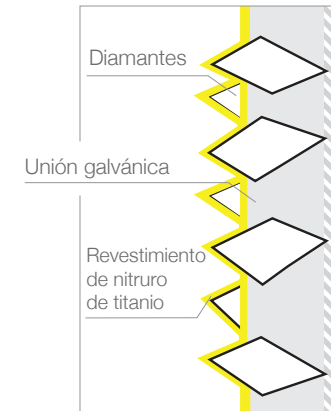

T368

REF	ISO	L mm //	2,2	5,0
T368	806.314.524...			023
■ T368 G	806.314.534...		020	023
■ T368 F	806.314.514...		020	023




T379

REF	ISO	L mm //	4,2
T379	806.314.524...		023
■ T379 G	806.314.534...		023
■ T379 F	806.314.514...		023


T801

REF	ISO		
T801	806.314.524...	014	
■ T801 G	806.314.534...	014	023




T830L

REF	ISO	L mm //	4,0	5,0	5,0	5,0
T830L	806.314.524...		012	014	016	
■ T830L G	806.314.534...		012	014	016	018




T835KR

REF	ISO	L mm //	4,0
T835KR	806.314.524...		012
■ T835KR G	806.314.534...		012




T837KR

REF	ISO	L mm //	8,0
T837KR	806.314.524...		014
■ T837KR G	806.314.534...		014



T847


REF	ISO	L mm //	8,0
■ T847 G	806.314.534...		016



T848


REF	ISO	L mm //	8,0
■ T848 G	806.314.534...		018

018 = ◯ max. 160 000 min⁻¹




T850

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0	10,0
T850	806.314.524...		012	014	
T850 G	806.314.534...		012	014	016
T850 F	806.314.514...		012		




T855

REF	ISO	L mm //	7,0
T855 G	806.314.534...		025




T856

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0	8,0
T856	806.314.524...		016	018		
T856 G	806.314.534...		014	016	018	021




T862

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0
T862 G	806.314.534...		012	014
T862 F	806.314.514...		012	




T863

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0	10,0
T863 G	806.314.534...		012	014	016
T863 F	806.314.514...		012	014	016




T878

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0
T878	806.314.524...		012	014	
T878 G	806.314.534...		010	012	014
T878 F	806.314.514...				014




T878K

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0
T878K	806.314.524...				018
T878K G	806.314.534...		014	016	018




T879

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0	10,0
T879	806.314.524...		014	016	
T879 G	806.314.534...		012	014	016
T879 F	806.314.514...		014	016	




T879K

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0
T879K G	806.314.524...		016	018



T881

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0
T881	806.314.524...		012		
T881 G	806.314.534...		012	014	016
T881 F	806.314.514...		012	014	016



T880

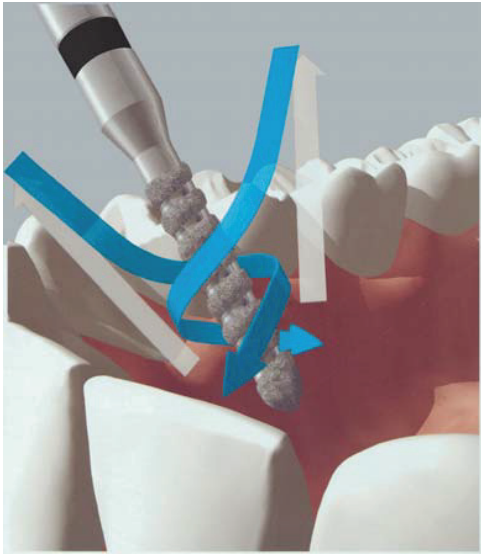
REF	ISO	L mm //	6,0	6,0
T880 G	806.314.534...		012	014

- = ISO 524 sin anillo 105 - 120 µm U = □ ISO 494 anillo blanco 10 µm C = ■ ISO 494 anillo amarillo 25 µm
 G = ■ ISO 534 anillo verde 126 - 150 µm SG = ■ ISO 544 anillo negro 180 µm U = ■ ISO 494 anillo rojo 46 µm



instruments InteC

super grueso · 180 µm



i368

REF	ISO	L mm //	4,5
-----	-----	---------	-----

■ i368 SG 806.314.544... 018
018 = ⌀ max. 300 000 min⁻¹

i850

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0
-----	-----	---------	------	------

■ i850 806.314.544... 016 018
016 = ⌀ max. 300 000 min⁻¹
018 = ⌀ max. 300 000 min⁻¹

i855

REF	ISO	L mm //	6,0
-----	-----	---------	-----

■ i855 SG 806.314.544... 016

i856

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0	8,0
-----	-----	---------	-----	-----	-----	-----

■ i856 SG 806.314.544... 014 016 018 021
021 = ⌀ max. 160 000 min⁻¹

i862

REF	ISO	L mm //	8,0
-----	-----	---------	-----

■ i862 SG 806.314.544... 014

i863

REF	ISO	L mm //	10,0
-----	-----	---------	------

■ i863 SG 806.314.544... 014
014 = ⌀ max. 300 000 min⁻¹

i878

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0
-----	-----	---------	-----	-----

■ i878 SG 806.314.544... 012 014
012 = ⌀ max. 300 000 min⁻¹

i879

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0	10,0
-----	-----	---------	------	------	------

■ i879 SG 806.314.544... 012 014 016
012 = ⌀ max. 160 000 min⁻¹
014 = ⌀ max. 300 000 min⁻¹
016 = ⌀ max. 300 000 min⁻¹

i880

REF	ISO	L mm //	7,0	7,0
-----	-----	---------	-----	-----

■ i880 SG 806.314.544... 012 014

tiras de acabado de diamante



SD25F SD25M SD25G



B mm // 2,5

REF	SD25F	SD25M	SD25G
grit	fine	medium	coarse
thickness	0,08 mm	0,10 mm	0,13 mm
length	148 mm	148 mm	148 mm

SD37F SD37M SD37G



B mm // 3,7

REF	SD37F	SD37M	SD37G
grit	fine	medium	coarse
thickness	0,08 mm	0,10 mm	0,13 mm
length	148 mm	148 mm	148 mm

- = ISO 524 sin anillo 105 - 120 µm

G = ■ ISO 534 anillo verde 126 - 150 µm

U = □ ISO 494 anillo blanco 10 µm

SG = ■ ISO 544 anillo negro 180 µm

C = ■ ISO 494 anillo amarillo 25 µm

U = ■ ISO 494 anillo rojo 46 µm

herramientas diamantadas para aplicaciones de laboratorio

801

REF	ISO							
801	806.104.001.524...	008	010	012	014	016	018	021
		023 = \varnothing max. 300 000 min ⁻¹			033 = \varnothing max. 120 000 min ⁻¹			

805

REF	ISO	L mm //					
805	806.104.010.524...	1,5	1,5	1,5	2,3	2,5	2,5
		012	014	016	018	021	025
						027	033 = \varnothing max. 120 000 min ⁻¹

807

REF	ISO	L mm //			
807	806.104.255.524...	5,0	5,0	6,0	
		018	023	025	

825

REF	ISO	
825	806.104.304.524...	023
		023 = \varnothing max. 300 000 min ⁻¹

835

REF	ISO	L mm //	
835	806.104.107.524...	4,0	010

836

REF	ISO	L mm //		
836	806.104.110.524...	6,0	6,5	
		023	027	
		027 = \varnothing max. 160 000 min ⁻¹		

837

REF	ISO	L mm //		
837	806.104.111.524...	8,0	8,0	
		014	016	

842R

REF	ISO	L mm //	
842R	806.104.143.524...	12,0	018

847

REF	ISO	L mm //	8,0
847	806.104.172.524...		023

023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

848

REF	ISO	L mm //	10,0	9,0
848	806.104.173.524...		016	023

023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

850

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0	10,0
850	806.104.199.524...		016	018	023

016 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
018 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹
023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

856

REF	ISO	L mm //	8,0	9,0
856	806.104.198.524...		018	033

033 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

858

REF	ISO	L mm //	8,0
858	806.104.165.524...		014

014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

859

REF	ISO	L mm //	10,0
859	806.104.166.524...		018

018 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹

862

REF	ISO	L mm //	8,0	8,0
862	806.104.249.524...		016	018

863

REF	ISO	L mm //	10,0	10,0	10,0
863	806.104.250.524...		012	016	025

880

REF	ISO	L mm //	6,0	6,0
880	806.104.140.524...		016	027

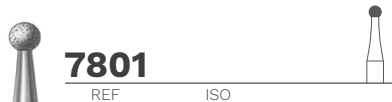
896

REF	ISO	L mm //	12,0
896	806.104.260.524...		060

060 = \varnothing max. 50 000 min⁻¹


- = ISO 524 sin anillo 105 - 120 μ m U = ISO 494 anillo blanco 10 μ m C = ISO 494 anillo amarillo 25 μ m
 G = ISO 534 anillo verde 126 - 150 μ m SG = ISO 544 anillo negro 180 μ m U = ISO 494 anillo rojo 46 μ m

diamantes sinterizados



7801

REF	ISO	L mm //
7801	807.104.001.524...	018




**7805
76805**

REF	ISO	L mm //	0,9	1,5
7805	807.104.014.524...	018	029	
76805	807.104.014.534...	018	029	




7848

REF	ISO	L mm //
7848	807.104.174.524...	029




**7856
76856**

REF	ISO	L mm //	8,0	9,5
7856	807.104.198.524...	029		
76856	807.104.198.534...	033		




76859

REF	ISO	L mm //
76859	807.104.166.534...	029




7862

REF	ISO	L mm //
7862	807.104.243.524...	029



76881


REF	ISO	L mm //
76881	807.104.141.534...	029



76351

REF	ISO	L mm //
76351	807.104.263.534...	050

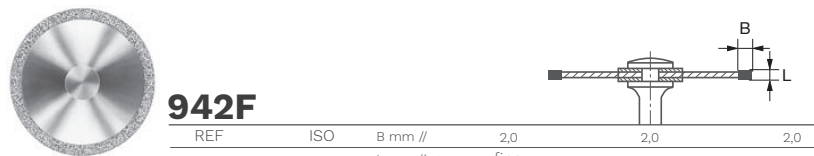
050 = \varnothing max. 50 000 min⁻¹



76251

REF	ISO	L mm //
76251	807.104.274.534...	060

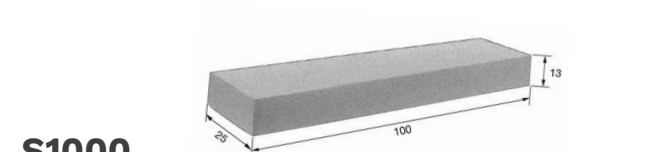
060 = \varnothing max. 50 000 min⁻¹



942F

REF	ISO	B mm //	2,0	2,0	2,0
942F	806.104.395.514...	L mm //	0,17	fine	

140 = \varnothing max. 30 000 min⁻¹ 200 = \varnothing max. 20 000 min⁻¹ 220 = \varnothing max. 20 000 min⁻¹



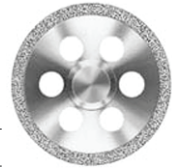
S1000

REF S1000

Piedra de limpieza de diamantes

Disco de diamante con periferia diamantada continua y perforaciones redondas

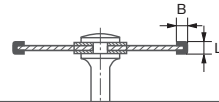
- buena visión



Rígido — recubierto en ambos lados

para cerámica

- separación y rectificado en ambos lados
- buena visión

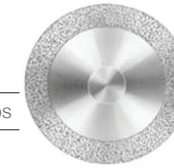


910P

REF	ISO	B mm //	1,5
			medium
■ 910P	806.104.332.524...	L mm // 0,60	220

220 = \varnothing max. 20 000 min⁻¹

Disco de diamante con periferia continua recubierta de diamante



Hiperflexible — recubierto en ambos lados

para cerámica

- separación inicial y contorneado

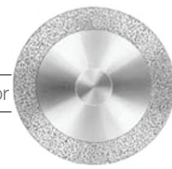


**911HF
911HC**

REF	ISO	B mm //	2,0	3,0	3,0
					fine
■ 911HF	806.104.355.514...	L mm // 0,17	180	200	220
■ 911HC	806.104.355.504...	L mm // 0,10	180	200	220

180 = \varnothing max. 25 000 min⁻¹ **200** = \varnothing max. 20 000 min⁻¹ **220** = \varnothing max. 20 000 min⁻¹

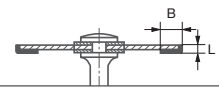
Disco de diamante con periferia continua recubierta de diamante



Hiperflexible — Recubierto en el lado inferior

para cerámica

- separación inicial y contorneado



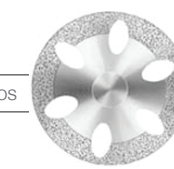
911HHF

REF	ISO	B mm //	3,0
			fine
■ 911HHF	806.104.356.514...	L mm // 0,15	220

220 = \varnothing max. 20 000 min⁻¹

Disco de diamante con perforaciones ovaladas

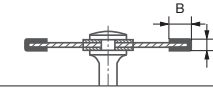
- buena visión
- flexibilidad óptima



Hiperflexible — Recubierto en ambos lados

para cerámicas y chapas acrílicas

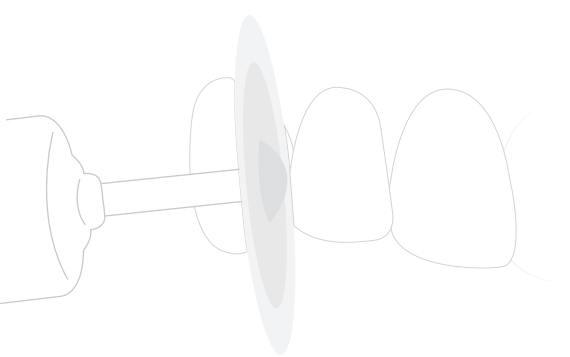
- separación inicial y contorneado



911HPC

REF	ISO	B mm //	3,0
			extra fine
■ 911HPC	806.104.317.504...	L mm // 0,15	220

220 = \varnothing max. 20 000 min⁻¹



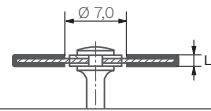
Discos de diamante recubiertos en ambos lados

Flexible ——— recubierto en ambos lados



para cerámica

- separación y contorneado

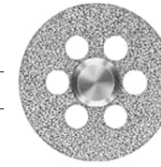


918BF

REF	ISO		fine
■ 918BF	806.104.345.514...	L mm // 0,30	200 220
			200 = \odot max. 20 000 min ⁻¹ 220 = \odot max. 20 000 min ⁻¹

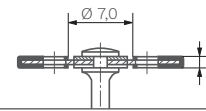
Discos de diamante revestidos en ambos lados con perforaciones redondas

Flexible ——— recubierto en ambos lados



para cerámica

- rectificando y separación
- contorneado



918PB

REF	ISO		fine
■ 918PB	806.104.350.524...	L mm // 0,30	220
			220 = \odot max. 20 000 min ⁻¹

Discos de diamante con dentadas con ángulo especial para trabajar en cerámica

estas serraciones aseguran

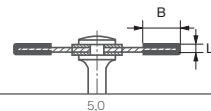
- mínima generación de calor
- eliminación óptima de virutas
- alta eficiencia de corte



Flexible ——— recubierto en ambos lados

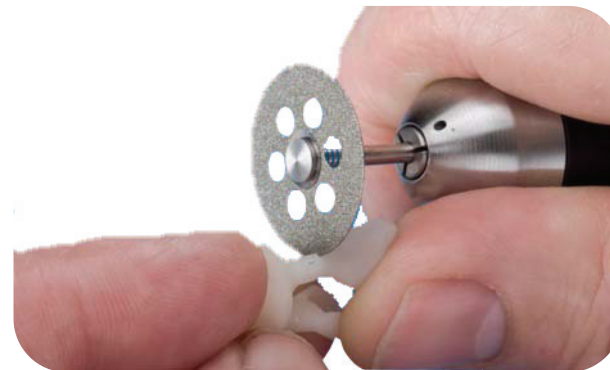
para cerámica

- separación



937F

REF	ISO	B mm //	5,0
■ 937F	806.104.514...	L mm // 0,25	200
			sólo en sentido horario 200 = \odot max. 20 000 min ⁻¹



REF 918PB. 104.220

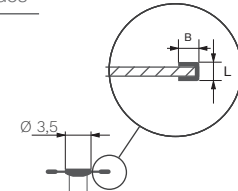
Miniatur — recubierto en ambos lados

para cerámica

- separación fina
- conformación en el área interdental
- utiliza protector de disco

943C

REF	ISO	B mm //	1,0	1,0	1,0
extra fine					
943C	806.104.361.504...	L mm // 0,15	065	080	100
	806.204.361.504...	L mm // 0,15	080	100	



065 = ◊ max. 40 000 min⁻¹
080 = ◊ max. 35 000 min⁻¹
100 = ◊ max. 30 000 min⁻¹

Miniatur — Recubierto en ambos lados

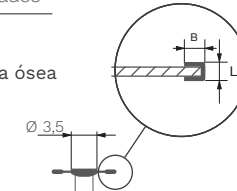
discos de diamante para el método de tapa ósea

- aplicación: apicetomía en el área molar, cirugía osteoplásica del seno maxilar
- utiliza protector de disco

943CH

REF	ISO	B mm //	0,5
943CH	806.204.361.524...	L mm // 0,29	080

080 = ◊ max. 35 000 min⁻¹



Miniatur — recubierto en ambos lados

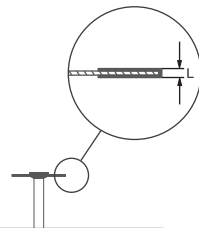
para cerámica

- separación fina

945BC

REF	ISO	L mm // 0,15	100
945BC	806.104.362.504...	L mm // 0,15	100

100 = ◊ max. 30 000 min⁻¹

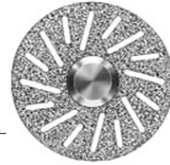


Discos de diamante en miniatura para trabajar en cerámica

- Debido a su pequeño diámetro, el riesgo de exposición del marco se reduce al mínimo
- Para recortar trabajos de acrilato y chapado, así como aparatos temporales sin separar el material

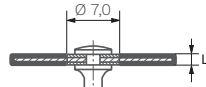


Disco de diamante con ranuras con un ángulo especial



Flexible — recubierto en ambos lados

para cerámica
• separación y contorneado



982F

REF	ISO	B mm //	220
		5,0	medium

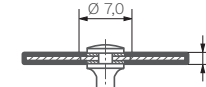
■ 982F 806.104.389.514... L mm // 0,25 **220**
220 = \odot max. 20 000 min⁻¹

Disco de diamante con perforaciones curvadas



Hiperflexible — Recubierto en ambos lados

para cerámica
• separación y contorneado

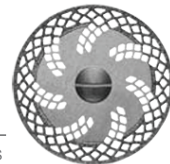


983C

REF	ISO	B mm //	220
		2,0	extra fine

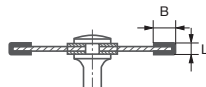
■ 983C 806.104.401.504... L mm // 0,10 **220**
sólo en sentido horario 220 = \odot max. 20 000 min⁻¹

Disco engranado reforzado con espiral



Flexible — Recubierto en ambos lados

para cerámica y plásticos
• separación y contorneado

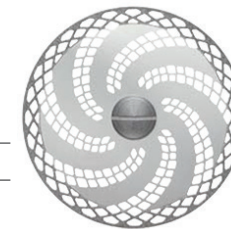


990

REF	ISO	B mm //	180	220
		3,0 3,0	medium	

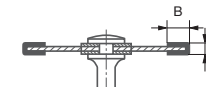
■ 990 806.104. ... L mm // 0,27 **180 220**
180/220 = \odot max. 20 000 min⁻¹

Disco engranado reforzado con espiral



Flexible — Recubierto en dos lados

fara el yeso
• separación y contorneado



990

REF	ISO	B mm //	400
		3,0	medium

■ 990 806.104. ... L mm // 0,25 **400**
400 = \odot max. 20 000 min⁻¹

carburo de tungsteno

Fresas



REDONDO



PERA



CILINDRO RONDA



CÓNICO REDONDO



CONO INVERTIDO



CILINDRO



CÓNICO



CILINDRO, CORTE FINAL SOLAMENTE

Cortadores de corona



CILINDRO REDONDO



CÓNICO REDONDO



CILINDRO RONDA



CILINDRO RONDA

Removedor de amalgama

Removedor de adhesivo

Instrumentos de acabado



REDONDO



LLAMA



CÓNICO REDONDO



HUEVO



INSTRUMENTOS DE ACABADO B



BROTE



PUNTIAGUDO



TORPEDO



GRANADA



PERA



FORMA DE AGUJA



TORPEDO CÓNICO



INSTRUMENTOS DE ACABADO DF

Instrumentos quirúrgicos

Trabajo intra-oral sobre titanio

Cortadores de carburo de tungsteno

Técnica de Fresado



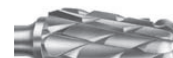
REDONDO



CILINDRO



CÓNICO



CÓNICO REDONDO



CORTADOR DE HUESOS



visión general

- 30 fresas
- 33 cortador de corona
- 35 instrumentos de acabado
- 38 instrumentos de acabado DF
- 39 instrumentos de acabado B
- 40 trabajo intraoral sobre titanio
- 42 instrumentos quirúrgicos
- 44 cortadores de hueso

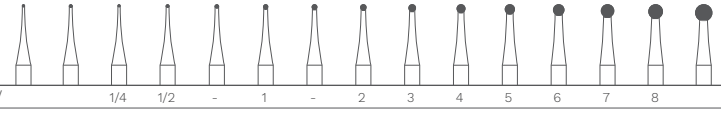
- Tenga en cuenta que los diversos instrumentos dentro de cada grupo de productos (por ejemplo, fresas de carburo de tungsteno, acabadores de carburo o instrumentos quirúrgicos) se ordenan por su número de referencia en orden ascendente. Sin embargo, en el caso de los cortadores de carburo, en primer lugar se clasifican adicionalmente por su campo de aplicación en orden ascendente (por ejemplo, AX: Acrílico o CX: Yeso seco) y luego por su número de referencia en orden ascendente (por ejemplo, C71MX, CC72MX, CC73MX, etc.)



fresas



CB1



REF	ISO	US No. //	1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8			
CB1	500.104.001.001...		003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
	500.204.001.001...			005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	
	500.205.001.001...								010	014	016	018		023			
	500.314.001.001...		005	006		008		010	012	014	016	018	021	023			

021 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹ 023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



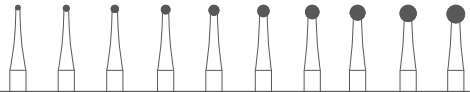
Sección transversal del CB1S



Sección transversal del CB1SX

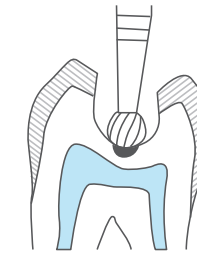


CB1S



REF	ISO										
CB1S	500.104.001.003...		010	014	018	023					
	500.204.001.003...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027
	500.205.001.003...		010	014	018	023				027	
	500.314.001.003...	008	010	012	014	016	018	021	023		

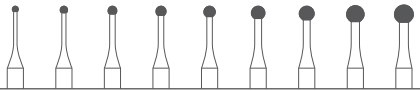
023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



Excavando con el CB1S / CB1SX



CB1SN

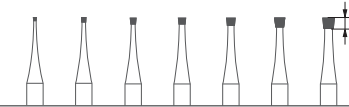


REF	ISO									
CB1SN	500.204.001.003...	010	012	014	016	018	021	023	027	029
	500.205.001.003...	010	014	018	023					

\varnothing max. 100 000 min⁻¹



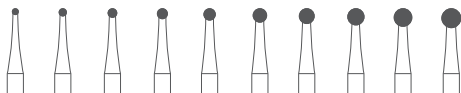
CB2



REF	ISO	L mm //						
		0,5	0,9	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8
		US No. // 33"						
CB2	500.204.010.001...	008	010	012	014	016	018	
	500.314.010.001...	006	008	010	012	014	016	018



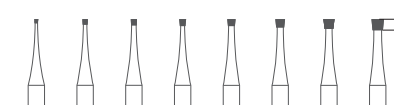
CB1SX




REF	ISO										
CB1SX	500.204.001.XXX...	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029



CB30




REF	ISO	L mm //								
		0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8	
		US No. // L33" L34" L34" L35" L36" L37" L38" L39"								
CB30	500.104.010.175...	006	008	009	010	012	014	016	018	




CB7

REF	ISO	L mm //				
		1,2	1,6	1,7	1,7	1,8
		US No. // 329 330 - 331 332				
CB7	500.204.232.001...	008	010	010	010	012
	500.314.232.001...	006	008	009	010	012




CB7L

REF	ISO	L mm //	
		3,8	4,2
		US No. // 331L 332L	
CB7L	500.314.234.006...	010	012




CB7SM

REF	ISO	L mm //
		2,7
CB7SM	500.314. XXX ...	009




CB21

REF	ISO	L mm //						
		3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,4
		US No. // 55 56 57 58 59						
CB21	500.104.107.006...	008	009	010	012	014	016	018
	500.204.107.006...			010	012			
	500.314.107.006...	008	009	010	012	014		




CB21L

REF	ISO	L mm //			
		5,2	6,0	6,0	6,0
		US No. // 56L 57L 58L 59L			
CB21L	500.104.110.006...	009	010	012	014
	500.314.110.006...		010	012	014




CB21MX

REF	ISO	L mm //
		4,2
		US No. // 558E
CB21MX	500.104.107.019...	012




CB21R

REF	ISO	L mm //	
		4,2	4,2
		US No. // 1157 1159	
CB21R	500.104.137.006...	010	014
	500.314.137.006...	010	014




CB23

REF	ISO	L mm //			
		3,4	4,2	4,2	4,2
		US No. // 168 169 170 171			
CB23	500.104.168.006...	008	010	012	
	500.314.168.006...	009	010	012	



CB23L

REF	ISO	L mm //			
		5,2	6,0	6,0	6,0
		US No. // 169L 170L 171L 172L			
CB23L	500.104.171.006...	008	010	012	
	500.314.171.006...	009	010	012	016




CB23R

REF	ISO	L mm //		
		4,2	4,2	4,4
		US No. // 1170 1171 1172		
CB23R	500.104.194.006...	010	012	016
	500.204.194.006...	010	012	016
	500.314.194.006...	010	012	016



CB23RMX

REF	ISO	L mm //
		4,2
CB23RMX	500.104.196.019...	010



CB23RS

REF	ISO	L mm //		
		4,2	4,2	4,4
		US No. // 1170 1171 1172		
CB23RS	500.104.194.006...	008	009	010
	500.304.194.006...	009		



CB249M

REF	ISO	L mm //
		2,7
CB49M	500.314. XXX ...	007





CB31

REF	ISO	L mm //				
		3,4	4,2	4,2	4,4	4,4
		US No. // 555 557 558 559 560				
CB31	500.104.107.007...	008	010	012	014	016
	500.204.107.007...		010	012		
	500.314.107.007...		010	012	014	



CB31L

REF	ISO	L mm //		
		6,0	6,0	6,0
		US No. // 557L 558L 559L		
CB31L	500.104.110.007...	010	012	014
	500.314.110.007...	010	012	



CB31R

REF	ISO	L mm //	
		4,2	4,2
		US No. // 1557 1558	
CB31R	500.104.110.007...	010	
	500.314.110.007...	010	012



CB31RS

REF	ISO	L mm //	
		4,2	4,2
CB31RS	500.314.137.297...	010	012



CB349

REF	ISO	L mm //
		2,7
CB349	500.104.195.072...	005



CB33

REF	ISO	L mm //				
		4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
		US No. // 699 700 701 702 703				
CB33	500.104.107.007...	009	010	012	016	021
	500.204.107.007...		010	012	016	
	500.204.107.007...	009	010	012	016	021

021 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



CB33L

REF	ISO	L mm //				
		5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
		US No. // 699L 700L 701L 702L 703L				
CB33L	500.104.171.007...	009	010	012	016	021
	500.314.171.007...	009	010	012		



CB33R

REF	ISO	L mm //		
		4,2	4,2	4,4
		US No. // 1700 1701 1702		
CB33R	500.104.194.007...	010	012	
	500.314.194.007...		012	016



CB59

REF	ISO	L mm //
		2,5
CB59	500.313. XXX ...	010
	500.314. XXX ...	010



CB97

REF	ISO	
CB97	500.104.468.373...	010
	500.314.468.373...	010



CB99

REF	ISO	L mm //
		1,2
CB99	500.104.162.384...	008
	500.314.162.384...	008



CB207

REF	ISO	US No. //
		957
CB207	500.314.150.001...	010



CB245

REF	ISO	L mm //	
		2,8	2,8
		US No. // 245	
CB245	500.314.233.006...	008	014

cortador de corona

el todo terreno

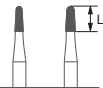


CB5TR

multifuncional

REF	ISO	L mm //	3,5	3,5
■ CB5TR	500.314.194.XXX...		012	014

chapas de fusión de baja fusión y todas las aleaciones metálicas convencionales

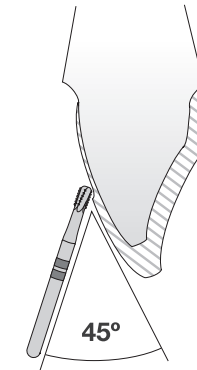


CB17

clásico

REF	ISO	L mm //	2,2	2,6	3,0
■ CB17	500.314.237.293...		009	010	012

instrumentos dorados

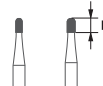


CB34

turbo

REF	ISO	L mm //	2,0	2,0
■ ■ CB34	500.314.138.293...		010	012

instrumentos dorados



CB34L

turbo-L

REF	ISO	L mm //	3,5
■ ■ CB34L	500.314.139.293...		012

instrumentos dorados

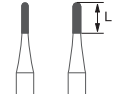


CB35C

económico

REF	ISO	L mm //	4,2	4,2
CB35C	500.314.		010	012

instrumentos dorados

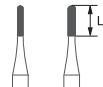


CB37R

multifuncional

REF	ISO	L mm //	4,2	4,2
CB37R	500.314.137.293...		010	012

instrumentos dorados



CB40AG

agresivo

REF	ISO	L mm //	4,0
CB40AG	500.314.139.008...		012



También disponible como un conjunto.

100494

REF	ISO	contenido	CB40 AG	ABB 15
500.314.			139.008	
			012	



10

1



cortador de corona

cortador de corona desechable

100461

contenidos

REF	500.314.	CBR31S
ISO	500.314.	137.292 012
		100



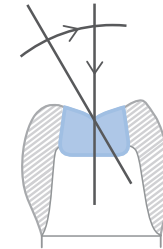
removedor de amalgama



**CB21
RMX**

REF	ISO	L mm // 4,2
US No. // 1158		
CB21RMX	500.314.137.006...	012

instrumentos dorados



removedor de adhesivo



Para asegurar la eliminación segura del adhesivo residual, D + Z está ofreciendo un adhesivo con una geometría de cuchilla especialmente adaptada. La parte de trabajo del instrumento está provista de una punta lisa y no cortante para proteger la encía y un chaflán de seguridad para evitar la formación de arañazos indeseables en el esmalte saludable. Cualquier residuo de adhesivo se retira rápidamente y con total seguridad a la velocidad óptima indicada y con baja presión de contacto. Una vez que se haya retirado todo el adhesivo, las superficies dentales pueden pulirse según se requiera. Las partes de trabajo de los instrumentos están disponibles en dos longitudes diferentes. La versión más larga es particularmente adecuada para eliminar el adhesivo de incisivos largos y caninos.

. Las ventajas:

- Punta lisa para proteger la encía
- No hay formación de arañazos indeseables gracias al bisel de seguridad
- Dentado especial para retirar el adhesivo residual y para proteger el esmalte
- Deja superficies perfectamente lisas



CB27

REF	ISO	L mm // 4,7
CB27	500.204.194.XXX...	016



**CB22
GK**

REF	ISO	L mm // 4,4
CB22GK	500.314.137.006...	016



**CB22
AGK**

REF	ISO	L mm // 4,7
CB22AGK	500.314.137.006...	016




**CB22
ALGK**

REF	ISO	L mm // 8,3
CB22ALGK	500.314.137.006...	016




instrumentos de acabado



CF41

REF	ISO	US No. //	7004	7006	7008	7009
CF41	500.204.001.071...		014	018	023	027
	500.314.001.071...		014	018	023	


023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



CF46


REF	ISO	L mm //	3,5	3,5	3,8	4,6
		US No. //	7102	7104	7106	7108
CF46	500.204.254.072...				018	
	500.314.254.072...		012	014	018	023

023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



CF47L


REF	ISO	L mm //	4,2	4,4
		US No. //	7303	7304
CF47L	500.314.234.072...		012	014



CF132
CF132F
CF132UF

REF	ISO	L mm //	3,0	3,0	3,0
		blades //	8	16	30
CF132	500.314.699.071...		008		
■ CF132 F	500.314.699.041... fine		008		
□ CF132 UF	500.314.699.031... ultra-fine		008		


008 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



CF48L


REF	ISO	L mm //	8,0	8,0
CF48L	500.314.249.072...		010	012

010 / 012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹




CF133
CF133F
CF133UF

REF	ISO	L mm //	4,2	4,2	4,2
		blades //	8	16	30
CF133	500.314.159.071...		010		
■ CF133 F	500.314.159.041... fine		010		
□ CF133 UF	500.314.159.031... ultra-fine		010		



CF134
CF134F
CF134UF

REF	ISO	L mm //	6,0	6,0	6,0
		blades //	8	16	30
CF134	500.314.164.071...		014		
■ CF134 F	500.314.164.041... fine		014		
□ CF134 UF	500.314.164.031... ultra-fine		014		





CF135
CF135F
CF135UF

REF	ISO	L mm //	9,0	9,0	9,0
		blades //	8	16	30
CF135	500.314.166.071...		014		
■ CF135 F	500.314.166.041... fine		014		
□ CF135 UF	500.314.166.031... ultra-fine		014		


\varnothing max. 300 000 min⁻¹






CF246 


REF	ISO	L mm //	3,6	3,6	3,6
		US No. //	7901	7902	7903
CF246	500.204.496.071...		009		
	500.314.496.071...		009	010	012




CF246UF 


REF	ISO	L mm //	3,6
CF246 UF	500.314.496.031...	ultra-fine	009




CF247 


REF	ISO	L mm //	3,2
		US No. //	7801
CF247	500.314.195.071...		009




CF247F 


REF	ISO	L mm //	3,2
CF247 F	500.314.195.041...		009




CF282 


REF	ISO	L mm //	6,0	6,0
CF282	500.314.288.072...		010	012



CF282K 

REF	ISO	L mm //	6,0	6,0
CF282K	500.204.297.072...		014	016
	500.314.297.072...		014	



CF283 


REF	ISO	L mm //	8,0	8,0	8,0
CF283	500.204.289.072...			012	
	500.314.289.072...		010	012	014


010 / 012 / 014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



CF283K 


REF	ISO	L mm //	8,0
CF283K	500.204.298.072...		016
	500.314.298.072...		016



CF283MX 

REF	ISO	L mm //	8,0
CF283MX	500.104.289.080...		012
	500.314.289.080...		012


012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



CF284

REF	ISO	L mm // 10,0
CF284	500.314.290.072...	014


014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



CF284K

REF	ISO	L mm // 10,0
CF284K	500.314.299.072...	018


018 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



CF297

REF	ISO	L mm // 8,0
CF297	500.314.158.072...	012

012 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹




CF375R

REF	ISO	L mm // 8,0	L mm // 8,0	L mm // 8,0	L mm // 8,0
CB375R	500.314.198.072...	012	014	016	018

US No. // 7653 7664 7675 7686


012 / 014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



CF379

REF	ISO	L mm // 3,1	L mm // 3,5	L mm // 4,2
CB379	500.204.277.072...	014	018	023
	500.314.277.072...	014	018	023


023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



CF379F

REF	ISO	L mm // 4,2
CB379 F	500.314.277.042... fine	023


023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹



CF379UF


REF	ISO	L mm // 4,2
CB379 UF	500.314.277.032... ultra-fine	023

023 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹




CF379GK

REF	ISO	L mm // 3,1
CB379 GK	500.314.279.072... ultra-fine	014



CF390

REF	ISO	L mm // 3,5
CB390	500.104.274.072...	016
	500.204.274.072...	016
	500.314.274.072...	016





CF390UF

REF	ISO	L mm // 3,5
CB390 UF	500.314.274.032...	016




instrumentos de acabado DF




CF216DF 


REF	ISO	L mm //	6,0
■ ■ CB216DF	500.314. XXX . XXX...		018




CF217DF 


REF	ISO	L mm //	10,0
■ ■ CB217DF	500.314. XXX . XXX...		021



CF283DF 


REF	ISO	L mm //	8,0	8,0
■ ■ CB283DF	500.314. XXX . XXX...		012	014




CF284DF 


REF	ISO	L mm //	10,0	10,0
■ ■ CB284DF	500.314. XXX . XXX...		012	014



CF340DF 

REF	ISO	L mm //	6,0	6,0
■ ■ CB340DF	500.314. XXX . XXX...		016	020




CF341DF 


REF	ISO	L mm //	10,0	10,0
■ ■ CB341DF	500.314. XXX . XXX...		018	023



Instrumentos de acabado DF para conformar el núcleo de la corona

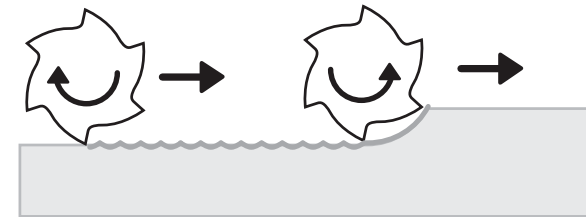
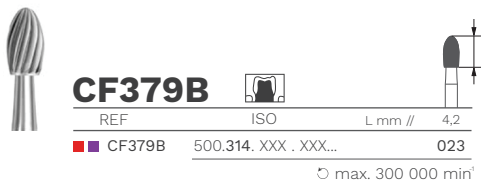
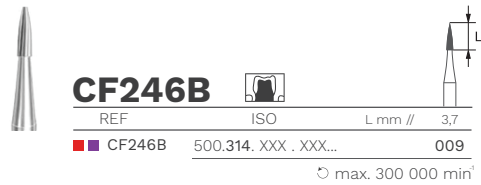
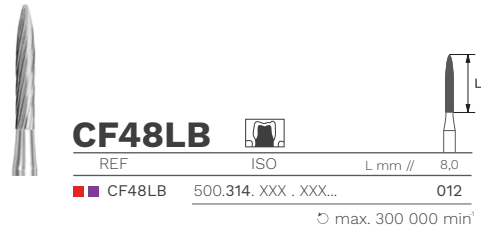
- dentado de diamante fino en la superficie periférica
- mejor retención del cemento debido a la rugosidad superficial controlada con una rugosidad definida pf 5 - 8 µm
- margen liso de la corona para sellado marginal perfecto



CF375RDF 

REF	ISO	L mm //	8,0
■ ■ CB375RDF	500.314. XXX . XXX...		018

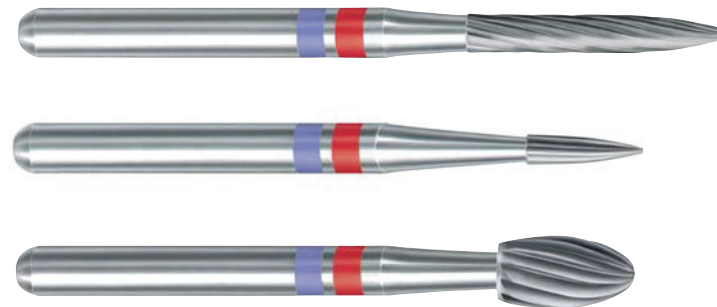
instrumentos de acabado B



Tecnologías de producción más avanzadas: instrumentos de acabado con dentado combinado para trabajar con materiales plásticos

Uso multifuncional

- La combinación de los instrumentos de acabado para la rotación de la mano derecha y de la izquierda permite regular y terminar con un solo instrumento.



trabajo intraoral sobre titânio



Hemos desarrollado nuevos instrumentos especiales de carburo de tungsteno para correcciones intraorales sobre titanio. (CB856G.314.018, CB847KRG.314.018). Estos son particularmente adecuados para un trabajo eficaz sobre titanio y deben ser seguidos por una etapa de acabado final con un acabador coincidente (CF336.314.018, CF375R.314.018).

Las ventajas:

- Dentado grueso con corte cruzado, desarrollado especialmente para la preparación intraoral de titanio
- Permite el tratamiento de materiales sin obstrucción
- Formas orientadas a la práctica para la preparación de pilares
- Acabados compatibles disponibles



CB586G

REF	ISO	L mm //	8,0
■ CB586G	500.314.XXX.XXX...		018

⊙ max. 450 000 min⁻¹



CB847KRG

REF	ISO	L mm //	8,0
■ CB847KRG	500.314.XXX.XXX...		018

⊙ max. 450 000 min⁻¹



CF375R

REF	ISO	L mm //	8,0
CF375R	500.314.198072...		018

⊙ max. 450 000 min⁻¹




CF336


REF	ISO	L mm //	8,0
■ CF336	500.314.546072...		018

⊙ max. 450 000 min⁻¹




instrumentos quirúrgicos




CB1 

REF	ISO	US No. //	2	3	4	5	6	8
CB1	500.316.001.001...		010	012	014	016	018	023


010-023 = \varnothing max. 100 000 min⁻¹




CB31 

REF	ISO	L mm //	4,2	4,2	4,2
CB31	500.316.107.007...		010	012	014


010 / 012 / 014 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹




CB33 

REF	ISO	L mm //	4,2	4,4
CB33	500.316.168.007...		012	016


012 / 016 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹




CB33L 

REF	ISO	L mm //	6,0
CB33L	500.316.171.007...		010


010 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹




CB33R 

REF	ISO	L mm //	4,2
CB33R	500.316.194.007...		016


016 = \varnothing max. 300 000 min⁻¹




CB254 

REF	ISO	L mm //	6,0
CB254	500.314.415.296...		010
	500.316.415.296...		010


010 = \varnothing max. 80 000 min⁻¹




CB141 

REF	ISO													
CB141	500.104.001.291...		010	014	018	023	025	027	029	031	035	040	050	
	500.105.001.291...				023	027				031			050	
	500.205.001.291...		010	014	018	023	025	027	029	031	035	040		
	500.206.001.291...		010	014	018	023	025	027	029					

\varnothing max. 100 000 min⁻¹ **040** = \varnothing max. 80 000 min⁻¹ **050** = \varnothing max. 60 000 min⁻¹




CB141A 

REF	ISO													
CB141A	500.104.001.298...		010	014	018	023	027	031	035	040	050			
	500.205.001.298...			014	018	023	027	031	035	040				
	500.206.001.298...		010	014	018	023	027	031						

\varnothing max. 100 000 min⁻¹ **040** = \varnothing max. 80 000 min⁻¹ **050** = \varnothing max. 60 000 min⁻¹


cortadores de hueso



CB161

REF	ISO	L mm // 9,0 D Ø // 011
CB161	500.104.408.295...	016
	500.314.408.295...	016


⊖ max. 100 000 min⁻¹
016 = ⊖ max. 160 000 min⁻¹



CB162

REF	ISO	L mm // 9,0 D Ø // 011
CB162	500.104.408.297...	016
	500.204.408.297...	016
	500.205.408.297...	016
	500.314.408.297...	016


⊖ max. 100 000 min⁻¹
016 = ⊖ max. 160 000 min⁻¹



CB162A

REF	ISO	L mm // 9,0 D Ø // 011
CB162A	500.104.408.298...	016
	500.204.408.298...	016
	500.205.408.298...	016
	500.314.408.298...	016


⊖ max. 100 000 min⁻¹
016 = ⊖ max. 160 000 min⁻¹



CB163A

REF	ISO	L mm // 5,0 D Ø // 009
CB163A	500.104.408.298...	014
	500.204.408.298...	014

⊖ max. 100 000 min⁻¹



CB166

REF	ISO	L mm // 10,0 D Ø // 015
CB166	500.104.409.297...	021
	500.204.409.297...	021
	500.205.409.297...	021


⊖ max. 100 000 min⁻¹



CB166A

REF	ISO	L mm // 10,0 D Ø // 015
CB166A	500.104.409.298...	021
	500.204.409.298...	021
	500.205.409.298...	021


⊖ max. 100 000 min⁻¹



CB167

REF	ISO	L mm // 11,0 D Ø // 016
CB167	500.104.410.297...	023


⊖ max. 100 000 min⁻¹



CB255A

REF	ISO	L mm // 6,0
CB255A	500.314.415.298...	012
	500.316.415.298...	012


⊖ max. 100 000 min⁻¹



CB267

REF	ISO	L mm // 9,0
CB267	500.314.210.295...	016


⊖ max. 160 000 min⁻¹



CB269

REF	ISO	L mm // 11,0
CB269	500.314.199.295...	016

⊖ max. 160 000 min⁻¹



CB269GK

REF	ISO	L mm // 9,0
CB269GK	500.314.219.295...	016

⊖ max. 160 000 min⁻¹



pulidores



visión general

45 - UNIVERSAL - set RA 101

46 - DIAPOL - set RA 305

47 - ECOCOMP - set RA 210

48 - ECOCERAM - set RA 160

49 - BRACKET - set RA 430

50 - DIAPOL TWIST - DTW14

UNIVERSAL

OrthoPorcelain, Composite, Metales preciosos, Amalgamónicos, Debutando

set RA 101

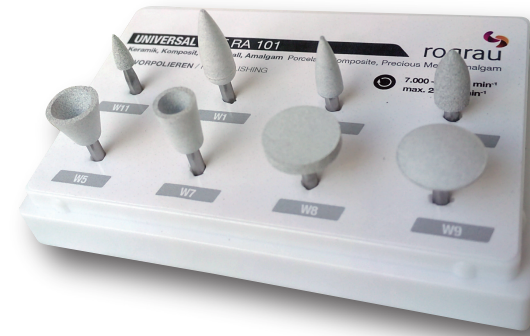
Item No.: 9070

8 / piezas

Para suavizar todos los materiales dentales

La unión suave de silicona se adapta a la superficie que se está procesando

Abrasivo de carburo de silicio



1 Suavizar



medio

7.000 – 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

W11	W1	W2	W2B	Item:
1081	1071	1072	1092	Item No.:
3 x 7,5	5,5 x 15	4,5 x 12	5 x 10	Dimensiones (mm):



fino

7.000 – 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

W5	W7	W8	W9	Item:
1075	1077	1078	1079	Item No.:
9 x 8,5	7 x 10	11 x 2	11 x 2,5	Dimensiones (mm):



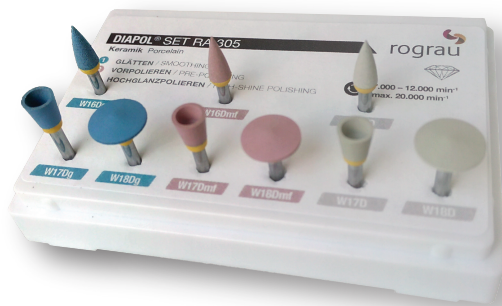
DIAPOL®

Porcelana

set RA305

Item No.: 9077

9 / piezas

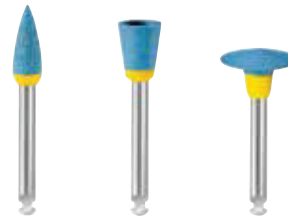


Sistema de pulido de 3 pasos
para todos los materiales de porcelana

Grano de diamante para mayor eficiencia

Correcciones superficiales sin
acristalamiento adicional

- 1 Suavizar
- 2 Pre-pulir
- 3 Pulir con alto brillo



grueso
7.000 – 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

W16Dg	W17Dg	W18Dg	Item:
7086	7087	7088	Item No.:
4 x 10	6 x 7,5	10 x 2,5	Dimensiones (mm):



medio
7.000 – 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

W16Dmf	W17Dmf	W18Dmf	Item:
7186	7187	7188	Item No.:
4 x 10	6 x 7,5	10 x 2,5	Dimensiones (mm):



fino
7.000 – 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

W16D	W17D	W18D	Item:
7286	7287	7288	Item No.:
4 x 10	6 x 7,5	10 x 2,5	Dimensiones (mm):

ECOCOMP

Compuesto

set RA210

Item No.: 9071

8 / piezas



Para el pulido eficiente de las superficies compuestas

Grano de carburo de silicio

Uniones duras para una alta durabilidad

- 1 Pre-pulir
- 2 Pulir



-  medio
-  7.000 – 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

EC2Km	EC3Km	• EC7m	EC18m	Item:
5172	5173	5177	5188	Item No.:
3 x 6	6,5 x 9,5	5 x 10	10 x 2,5	Dimensiones (mm):



• se vende por separado

EC7m  8 / piezas

EC7f  8 / piezas

EC3Kf  8 / piezas



-  fino
-  7.000 – 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

EC2Kf	• EC3Kf	• EC7f	EC18f	Item:
5272	5273	5277	5288	Item No.:
3 x 6	6,5 x 9,5	5 x 10	10 x 2,5	Dimensiones (mm):



ECOCERAM

Porcelana

set RA160



Item No.: 9076

 6 / piezas

Para acabado y pulido de restauraciones de porcelana
La unión de sílicona se adapta a la superficie que se está procesando
Abrasivo de carburo de silicio



- 1 Suavizar 2 Pre-pulir 3 Pulir



 grueso
 7.000 – 15.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹


W2BVK	W7VK	Item:
1592	1577	Item No.:
5 x 10	7 x 10	Dimensiones (mm):



 medio
 7.000 – 15.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹

W2BNK	W7NK	Item:
1692	1677	Item No.:
5 x 10	7 x 10	Dimensiones (mm):



 fino
 7.000 – 15.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹

W2BSK	W7SK	Item:
1792	1777	Item No.:
5 x 10	7 x 10	Dimensiones (mm):

BRACKET

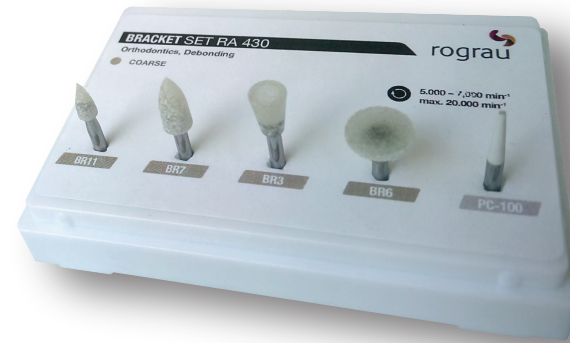
Ortodoncia, Desmontaje

set RA430

Item No.: 9079

5 / piezas

Para la eliminación de los restos después de la separación
No daña el esmalte
La limpieza subsiguiente de los dientes con Prophy TWIST (S. 39)



grueso
5.000 – 7.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

PC-100	• BR11	• BR3	BR6	• BR7	Item:
8800	5381	5373	5376	5377	Item No.:
2,35 x 9	3 x 7,5	6 x 7,5	10 x 0,7	5 x 10	Dimensiones (mm):

• se vende por separado BR11 8 / piezas




BR3 8 / piezas

BR7 8 / piezas

**DIAPOL®
TWIST**
Porcelana




Sistema de pulido para todos los materiales de porcelana
Grano de diamante para mayor eficiencia
Correcciones superficiales sin acristalamiento adicional



-  1 / pieza
-  grueso
-  7.000 – 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



DT-W14Dg	Item:
7084	Item No.:
14 x 1,6	Dimensiones (mm):



-  1 / pieza
-  medio
-  7.000 – 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

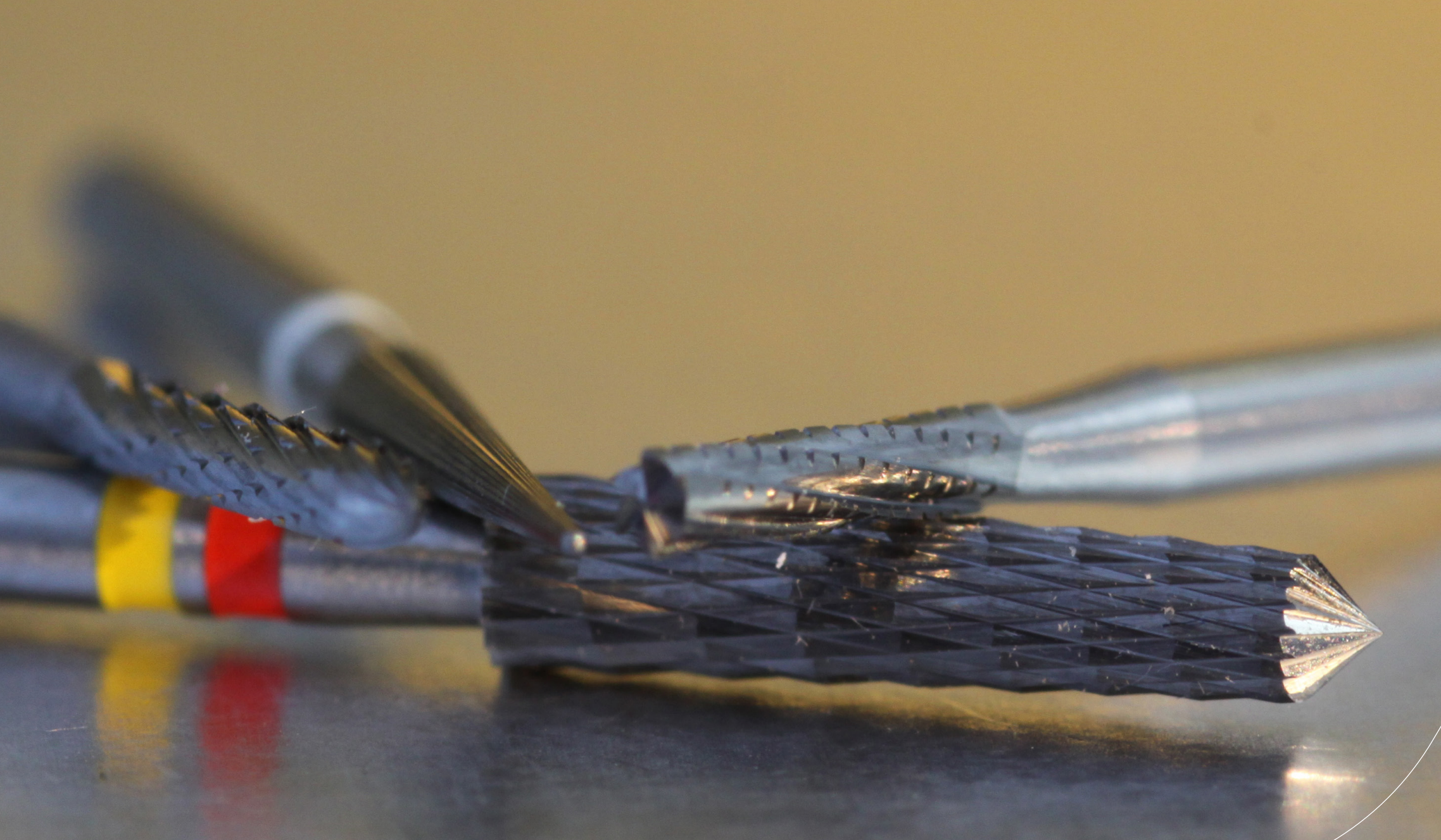
DT-W14Dmf	Item:
7184	Item No.:
14 x 1,6	Dimensiones (mm):



-  1 / pieza
-  fino
-  7.000 – 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

DT-W14D	Item:
7284	Item No.:
14 x 1,6	Dimensiones (mm):





————— info@rograu.com ————— descargar este catálogo en www.rograu.com/catalogos —————